# **BTP22-30**



Pumpentyp:	Kanalrad -Pumpe, Trocken-Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang Druckstutzen Saugstutzen Laufrad-Typ Laufrad-Durchmesser Mindest-Fördermenge Gewicht (HX Version)	80 mm NW80, PN10 NW100, PN10 Schraub-Kanalrad 220 – 140 mm 3.5 l/sec (13 m3/h) 110 kg

### Werkstoffe

Grauguss GG 25 (EN-GJL-250) Pumpengehäuse Laufrad Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15) Welle 1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) S235JR Pumpen Fuß 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) Schrauben Gleitringdichtung, ölgeschmiert Silicium Karbid – Silicium Karbid Wellendichtungen Dichtung pumpenseitig Dichtung motorseitig Kohle - Keramik Beschichtung Zwei-Komponenten-Polyurethan

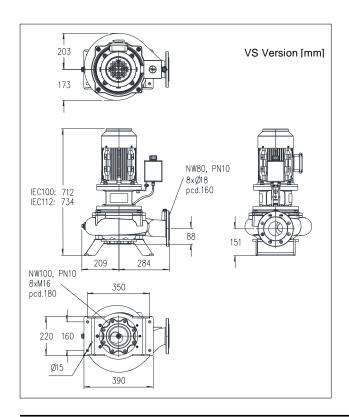
## Baugruppen

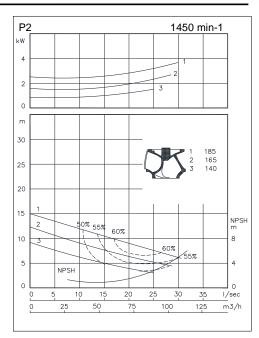
Horizontale Block-Bauform HS Vertikale Block-Bauform VS

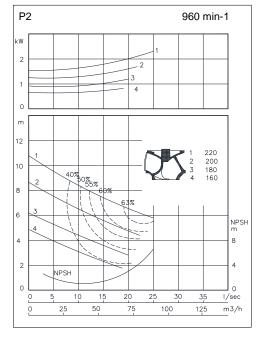
# **Standard Motoren (IP55)**

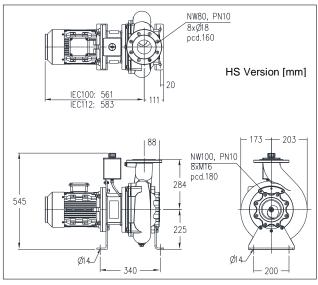
Baugröße	kW	min-1
IEC 100L	1.5 2.2 3.0	960 1450 1450
IEC 112M	2.2 4.0	960 1450

## Wahlweise









# **BTP42-30**



Pumpentyp:	Kanalrad -Pumpe, Trocken-Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang Druckstutzen Saugstutzen Laufrad-Typ Laufrad-Durchmesser Mindest-Fördermenge Gewicht (HX Version)	80 mm NW80, PN10 NW100, PN10 Schraub-Kanalrad 220 – 160 mm 3.5 l/sec (13 m3/h) 110 kg

### Werkstoffe

Pumpengehäuse Grauguss GG 25 (EN-GJL-250) Laufrad Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15) Welle 1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) Pumpen Fuß S235JR 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) Schrauben Gleitringdichtung, ölgeschmiert Silicium Karbid – Silicium Karbid Wellendichtungen Dichtung pumpenseitig Kohle – Keramik Dichtung motorseitig Beschichtung Zwei-Komponenten-Polyurethan

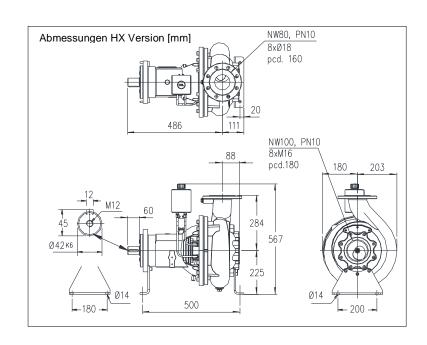
# Baugruppen

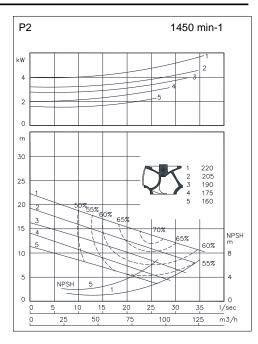
Horizontale Aufstellung	HX	mit Motor und Grundplatte	HM
Vertikale Aufstellung	VX	mit Motor und Fuß	VM
Horizontale Block Bauform	HS		
Vertikale Block Bauform	VS		
mit Keilriemen Antrieb	KM		

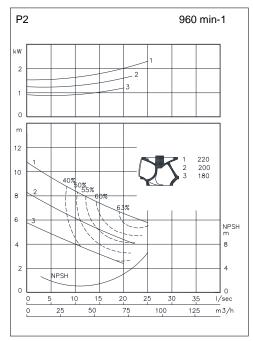
# **Standard Motoren (IP55)**

Baugröße	kW	min-1
IEC 132S	3.0 5.5	960 1450
IEC 132M	4.0 7.5	960 1450

## Wahlweise







# **BTP42-40**



Pumpentyp:	Kanalrad -Pumpe, Trocken-Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang	100 mm
Druckstutzen	NW100
Saugstutzen	NW125, PN10
Laufrad-Typ	Schraub-Kanalrad
Laufrad-Durchmesser	250 – 155 mm
Mindest-Fördermenge	6 l/sec (21 m3/h)
Gewicht (HX Version)	110 kg

### Werkstoffe

Grauguss GG 25 (EN-GJL-250) Pumpengehäuse Laufrad Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15) Welle 1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) Pumpen Fuß S235JR 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) Schrauben Gleitringdichtung, ölgeschmiert Silicium Karbid – Silicium Karbid - FPM Kohle – Keramik - NBR Wellendichtungen Dichtung pumpenseitig Dichtung motorseitig Beschichtung Zwei-Komponenten-Polyurethan

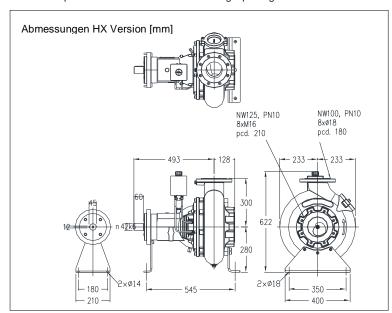
# Baugruppen

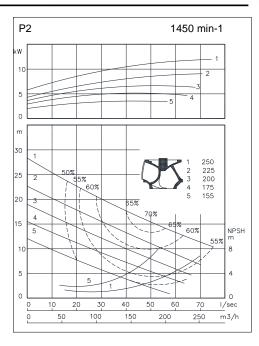
Horizontale Aufstellung
Vertikale Aufstellung
Vix
mit Motor und Grundplatte
VM
mit Motor und Fuß
VM

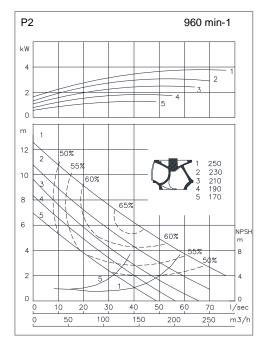
## Standard Motoren (IP55)

Baugröße	kW	min-1
IEC 132S	3.0 5.5	960 1450
IEC 132M	4.0 5.5 7.5	960 960 1450
IEC 160M	11.0	1450
IEC 160L	15.0	1450

## Wahlweise







## **BTP42-41**



Pumpentyp:	Kanalrad -Pumpe, Trocken-Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang	100 mm
Druckstutzen	NW150, PN10
Saugstutzen	NW150, PN10
Laufrad-Typ	Schraub-Kanalrad
Laufrad-Durchmesser	255 – 185 mm
Mindest-Fördermenge	13 l/sec (47 m3/h)
Gewicht (HX Version)	185 kg `

## Werkstoffe

Pumpengehäuse Grauguss GG 25 (EN-GJL-250) Laufrad Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15) Welle 1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 Pumpen Fuß S235JR Schrauben 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) Gleitringdichtung, ölgeschmiert Silicium Karbid – Silicium Karbid - FPM Wellendichtungen Dichtung pumpenseitig Dichtung motorseitig Kohle – Keramik - NBR Beschichtung Zwei-Komponenten-Polyurethan

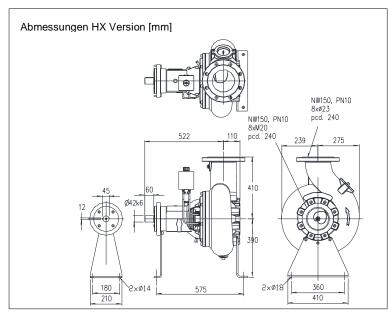
## Baugruppen

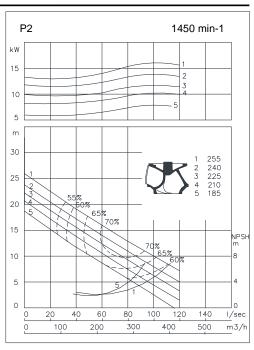
Horizontale Aufstellung	HX	mit Motor und Grundplatte	HM
Vertikale Aufstellung	VX	mit Motor und Fuß	VM
mit Keilriemen Antrieb	KM		

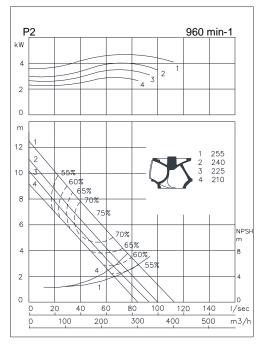
## Standard Motoren (IP55)

Baugröße	kW	min-1
IEC 132S	3.0 5.5	960 1450
IEC 132M	4.0 5.5 7.5	960 960 1450
IEC 160M	11.0	1450
IEC 160L	15.0	1450
IEC 180M	18.5	1450

#### Wahlweise







# **BTP62-40**



Pumpentyp:	Kanalrad-Pumpe, Trocken- Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang	110 mm
Druckstutzen	NW150, PN16 (8xØ23 Kreis Ø240)
Saugstutzen	NW200, PN16 (12xM20 Kreis Ø295)
Laufrad-Typ	Schraub-Kanalrad
Laufrad-Durchmesser	300 – 210 mm
Mindest-Fördermenge	13 l/sec (47 m3/h)
Gewicht (HX Version)	270 kg

### Werkstoffe

Grauguss GG 25 (EN-GJL-250) Pumpengehäuse Laufrad Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15) 1.4057 (X20 CrNi 17 2) Welle Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) Pumpen-Fuß S235JR Schrauben 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) Gleitringdichtung, ölgeschmiert Wellendichtungen Silicium Karbid - Silicium Karbid - FPM Dichtung pumpenseitig Dichtung motorseitig Kohle - Keramik - FPM Beschichtung Zwei-Komponenten-Polyurethan

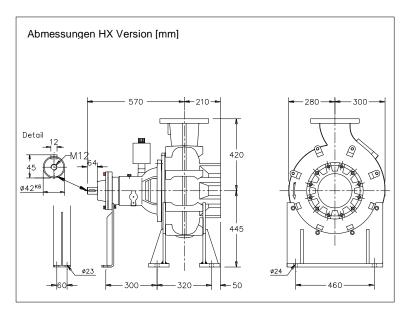
## Baugruppen

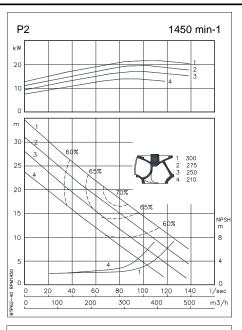
Horizontale Aufstellung	HX	mit Motor und Grundplatte	HM
Vertikale Aufstellung	VX	mit Motor und Fuß	VM
mit Keilriemen Antrieb	KM		

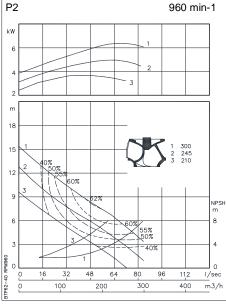
# Standard Motoren (IP55)

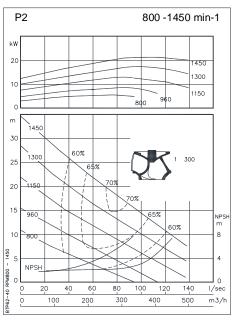
Baugröße	kW	min-1
IEC132M	4.0 5.5	960 960
IEC 160M	11.0	1450
IEC 160L	11.0 15.0	960 1450
IEC 180M	18.5	1450
IEC 180L	15.0 22.0	960 1450

### Wahlweise









# **BTP62-50**



Pumpentyp:	Kanalrad-Pumpe, Trocken- Aufstellung
Anwendung:	Abwasser
Freier Durchgang Druckstutzen Saugstutzen Laufrad-Typ Laufrad-Durchmesser Mindest-Fördermenge Gewicht (HX Version)	125 mm NW200, PN16 (12xØ23 Kreis Ø295) NW200, PN16 (12xM20 Kreis Ø295) Schraub-Kanalrad 332 – 275 mm 13 l/sec (47 m3/h) 305 kg

### Werkstoffe

Pumpengehäuse Laufrad Welle	Grauguss GG 25 (EN-GJL-250) Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15) 1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2)
Pumpen-Fuß Schrauben Wellendichtungen Dichtung pumpenseitig Dichtung motorseitig Beschichtung	S235JR 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) Gleitringdichtung, ölgeschmiert Silicium Karbid – Silicium Karbid - FPM Kohle – Keramik - FPM Zwei-Komponenten-Polyurethan

# Baugruppen

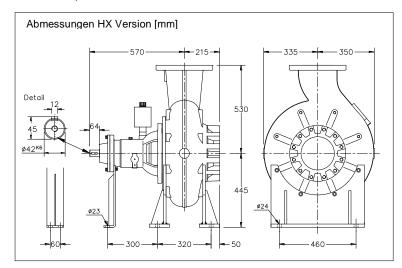
Horizontale Aufstellung	HX	mit Motor und Grundplatte	HM
Vertikale Aufstellung	VX	mit Motor und Fuß	VM
mit Keilriemen Antrieb	KM		

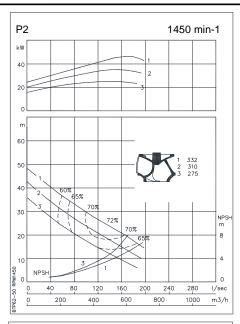
# **Standard Motoren (IP55)**

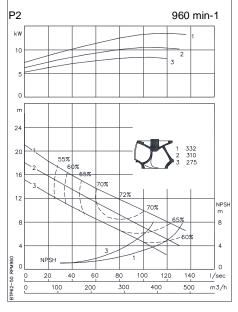
Baugröße	kW	min-1
IEC 160L	11.0 15.0	960 1450
IEC 180M	18.5	1450
IEC 180L	15.0 22.0	960 1450
IEC 200L	18.5 30.0	960 1450
IEC 225S	37.0	1450
IEC 225M	45.0	1450
IEC 250M	55.0	1450

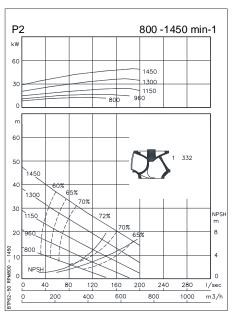
## Wahlweise

- Sperrwasser-Anschluss zur Dichtungsspülung
- Duplex Laufrad 1.4460









# **BTP82-40**



Pumpentyp:	Kanalrad-Pumpe, Trocken- Aufstellung	
Anwendung:	Abwasser	
Freier Durchgang Druckstutzen Saugstutzen Laufrad-Typ Laufrad-Durchmesser Mindest-Fördermenge Gewicht (HX Version)	110 x 160 mm NW250, PN10 NW300, PN10 Schraub-Kanalrad (zwei Kanal) 460 – 300 mm 37 l/sec (132 m3/h) 640 kg	

### Werkstoffe

Pumpengehäuse Grauguss GG 25 (EN-GJL-250) Laufrad Sphäroguss GGG 40 (EN-GJS400-15) Welle 1.4057 (X20 CrNi 17 2) Option: RFS 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) Pumpen-Fuß S235JR 1.4401 (X5 CrNiMo 17 12 2) Schrauben Gleitringdichtung, ölgeschmiert Silicium Karbid – Silicium Karbid Wellendichtungen Dichtung pumpenseitig Dichtung motorseitig Kohle - Keramik Beschichtung Zwei-Komponenten-Polyurethan

## Baugruppen

Horizontale Aufstellung	HX	mit Motor und Grundplatte	НМ
Vertikale Aufstellung	VX	mit Motor und Fuß	VM
mit Keilriemen Antrieh	KМ		

## **Standard Motoren (IP55)**

	, ,			
Baugröße		kW	min-1	
IEC 225M		22.0	750	
IEC 250M		30.0 37.0	750 960	
IEC 280S		37.0 45.0	750 960	
IEC 280M		45.0 55.0	750 960	
IEC 315S		75.0	960	
IEC 315M		90.0	960	

#### Wahlweise

